

CB 9018

vilene®

- D** Sehr leichter, weicher Vliesstoff mit sehr großem weit auseinanderliegenden Haftmassenpunkten; Für die großflächige Fixierung locker gewebter und weicher Oberstoffe. Der geschmeidige Charakter bleibt erhalten, ohne daß Volumen hinzugefügt wird.
- GB** Very lightweight and soft nonwoven with very large and widely spaced adhesive dots. Suitable for the fusing of large parts of loosely woven and soft outer fabrics. The fabrics keep their natural handle and no extra volume is added.
- F** Entoilage nontissé très léger et très souple doté de gros points d'enduction très espacés. Il convient au thermocollage de grandes surfaces de tissus à armure lâche, souples. Le caractère souple du tissu est préservé sans aucun ajout de volume.
- I** Tessuto non tessuto molto leggero e morbido con punto resina grosso e distanziato; per l'adesivazione di grandi superfici con tessuti a maglie aperte e morbidi. Garantisce la morbidezza senza compromettere il volume del tessuto.
- E** Entretela no-tejido muy ligera y suave con grandes y espaciados puntos de adhesivo. Para termofijar delanteros en tejidos abiertos y suaves. Respeta el tacto natural del tejido sin añadir volumen.

Random
PA
CP 20 (20 p/cm²)
9 g/m²


Random
PA
CP 20 (20 d/cm²)
9 g/m²

Aléatoire
PA
CP 20 (20 p/cm²)
9 g/m²

Random
PA
CP 20 (20 p/cm²)
9 g/m²

Random
PA
CP 20 (20 p/cm²)
9 g/m²

 30 g/m²

 90 cm x 100 m

 10, 86

 85 PA, 15 PES



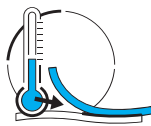
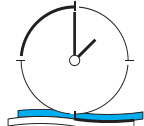

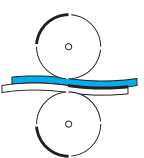


Figures quoted are target values and subject to normal variations in production

Vilene® = registered trademark · Carl Freudenberg · 69469 Weinheim/Germany

07/02

CB 9018

vilene®

		
	127-138°C 261-280°F	10-14 s
	127-138°C 261-280°F	10-14 s
		
		2-4 bar 2-4 kp/cm² 15-30 N/cm²
		200-350 mbar 200-350 p/cm²

D Wir empfehlen vor Produktionsbeginn Fixierversuche mit anschließender Pflegebehandlung durchzuführen.

GB We recommend that fusing trials and subsequent care treatments are carried out before production commences.

F Nous conseillons de procéder à des essais de thermocollage suivis de différents types d'entretien avant le commencement de la production.

I Prima di iniziare la produzione, consigliamo di eseguire prove adesivazione e lavaggio.

E Recomendamos realizar pruebas de adhesión y mantenimiento antes de iniciar la producción.